

ПРОФИЛЬ ПОЛОСОВОЙ БИЧЕВОЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

Agricultural machinery.
Ribbed bar strip section.
Dimensions

ГОСТ

12492.6—90

ОКП 09 4118, 09 4119

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный полосовой бичевой профиль.

1. Формы, размеры, предельные отклонения по ним, масса 1 м профиля должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Марка стали	Масса 1 м профиля, кг	Координаты центра тяжести, мм.				Момент инерции, см ⁴			
		Без учета ребра		По максимальной высоте ребра		Без учета ребра		По максимальной высоте ребра	
		X	Y	X	Y	I _x	I _y	I _x	I _y
50Г по ГОСТ 4543	3,34	3,43	21,34	6,94	19,6	4,07	0,13	7,64	1,07

Примечание. По согласованию потребителя с изготовителем допускается изготавливать профили с односторонним допуском на ширину ± 2 мм.

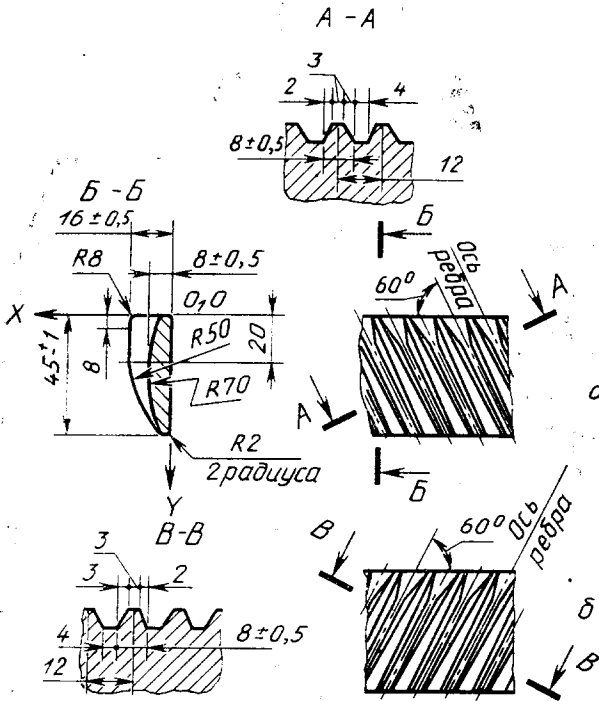
2. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины. По требованию потребителя профили изготавливают с кривизной не более 0,2 % длины.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



241-95
33



a — с направлением по правой винтовой линии; **б** — с направлением по левой винтовой линии

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; И. М. Козлова; В. И. Григорьев; И. Г. Курандо, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 752

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.9—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4543—71	1